The background features several large, overlapping, curved shapes in various shades of blue, creating a dynamic and modern aesthetic. These shapes are positioned on the left and bottom-left sides of the page, framing the central text.

TELSTAR

SOLUTIONS DE POMPAGE

FONDATIONS



ÉTUDES . VENTE . LOCATION . INSTALLATION

Vous êtes spécialistes de la fondation ?

Telstar a sélectionné pour vous tous les matériels de pompage et accessoires indispensables à la réussite de vos chantiers. En location, vente ou sur mesure, vous trouverez toujours chez Telstar les matériels et accessoires parfaitement adaptés à votre activité, service compris !

Depuis plus de 55 ans, notre PME familiale se consacre exclusivement au pompage.

Elle est ainsi devenue le leader français dans ce domaine. Fondée en 1963, Telstar réalise aujourd'hui un CA de 23 M€.

Nos 120 collaborateurs répartis dans 7 agences recouvrent l'ensemble du territoire et lui permettent de gérer 4 mois de stock et un parc location de plus de 4000 matériels.

TELSTAR EN BREF



DES MOYENS MATÉRIELS

- > Des matériels sélectionnés pour leur performance, leur fiabilité, leur robustesse, leur simplicité d'utilisation et de maintenance.
- > Une gamme complète d'accessoires hydrauliques et électriques sans lesquels une installation de pompage ne peut fonctionner.



DES MOYENS HUMAINS

- > Un bureau d'études où toutes vos exigences et vos besoins sont analysés.
- > Un atelier de fabrication en autonomie totale. En partant du stock, toutes les adaptations, montages spéciaux et usinages sont réalisés en interne.
- > Un atelier électrique : conception et réalisation d'armoires électriques standards et sur mesures.
- > Des ateliers de réparation : Telstar répare et entretient toutes les pompes qu'elle vend ou loue.
- > Des services installation habilités qui mettent en oeuvre les moyens nécessaires pour optimiser les performances des matériels loués en toute sécurité.



DES MOYENS LOGISTIQUES

- > Une implantation nationale pour être plus proche de vous.
- > Une flotte importante de véhicules utilitaires équipés de moyens de levage pour être efficace.
- > 3 mois de stocks d'avance pour vous livrer rapidement.

TELSTAR EN CHIFFRES

7

agences sur le territoire national

57

années d'expérience

23

M€ de chiffre d'affaires

4000

matériels référencés en location

1500

clients

120

collaborateurs

4

mois de stock

365

jours / an

50

véhicules

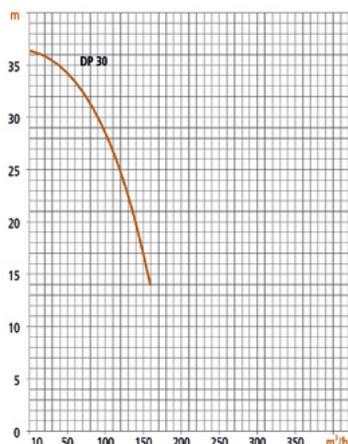
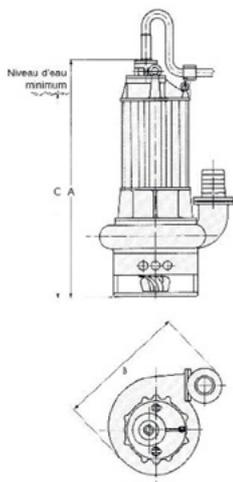
1

filiale en Afrique

LES MATERIELS

DES POMPES POUR NOS BESOINS RÉELS

FOCUS SUR LA DP 30 - 7 HD



- > Agitateur de série
- > Turbine fermée. Moteur 6 pôles.
- > Etanchéité d'arbre par joints à lèvres
- > Double plaque d'usure dont l'inférieure est réglable
- > Livrable en version grande profondeur (120 m) et hautes températures (80°C)
- > Détecteur d'humidité et protection thermique en option
- > Garantie 2 ans*

**contre tous vices de fabrication et/ou défauts de matière, sauf entrée d'eau et pièces d'usures.*

LIMITES D'UTILISATION					
Profondeur maximale d'immersion (m)	Température du liquide maximale (°C)	Densité maximale	pH	Nombre de démarrage horaire	Concentration massique maximale (%)
120	60	1.30	4-9.5	10	60

CONSTRUCTION						
Volute	Turbine	Plaque d'usure	Agitateur	Arbre	Etanchéité d'arbre	Joints
Fonte grise FCD500	Fonte au chrome (24 à 28 %)	Fonte au chrome (24 à 28 %)	Fonte au chrome (24 à 28 %)	Chrome au molybdium	7 joints à lèvres en rareflon	Nitrile

NB : Pensez à réclamer le kit de réparation d'urgence : roulements, joints d'étanchéité et protège câble.

COFFRET DE DÉMARRAGE POUR DP30 - 7 HD



- > Démarrage progressif
- > Mode automatique : marche arrêt de la pompe via les régulateurs
- > Mode manuel : marche forcée de la pompe
- > Matériels utilisés : LEGRAND, HAGER, SCHNEIDER...
- > Garantie 1 an*

LES PRINCIPAUX COMPOSANTS

- > Sectionneur général
- > Différentiel en version OP
- > Disjoncteurs
- > Démarreur progressif avec contacteur de by-pass intégré
- > Circuit de commande en basse tension 24 V
- > Borniers de raccordement
- > Voyants LED
- > Temporisation anti-redémarrage

**Contre tous vices de fabrication et/ou pièce d'usure*

CONSTRUCTION											
Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Intensité maximale (A)	Puissance maximale (kW)	Indice de protection	Couleur	Résistance mécanique	Serrure	Dimensions H x L x l (mm)	Mode de fixation	Type régulation	Poid(s)
400	50	65	30	IP55	RAL7035	IK10	2433A	700 x 500 x 250	Murale	Régulateurs**	78

ET AUSSI ...



ASSÈCHEMENT

Les pompes immergées GRINDEX parfaitement adaptées pour tous vos pompages d'exhaure, de boue ou d'eau d'égout sur vos chantiers.

ALIMENTATION

Le surpresseur Boosto 1840 mobile, idéal pour alimenter vos stations de lavages ou vos sanitaires. Equipé d'un variateur, il s'adapte à votre consommation et permet donc des économies d'énergie.



TRAITEMENT DES M.E.S.

Notre gamme de traitement mobile Siltbuster, idéale pour vos rejets : décantation lamellaire, traitement chimique, pH. Des solutions à la carte et sur-mesure.

POMPES SUBMERSIBLES ULTRA-RÉSISTANTES POUR LA BENTONITE

Les pompes japonaises TOYO sont conçues pour travailler dans des conditions très sévères et sur des applications de pompage de liquides très chargés (jusqu'à 60% de solide). Elles sont tout particulièrement adaptées au pompage de bentonite sale dans les parois de fondation dans les phases de forage.

Elles sont équipées d'un agitateur afin de favoriser le pompage des matériaux (sable, granulats, etc...).

L'ensemble des pièces d'usures sont en fonte chargée au chrome à 28% minimum, ce qui leur confère une tenue à l'abrasion exceptionnelle.



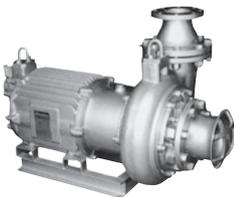
DE LA DP 15 À LA DP 50

- > Débit jusqu'à 480 m³/h
- > HMT jusqu'à 35 mCL
- > Densité 1,3
- > Profondeur d'immersion 30 m

ET 10 ET ET 20

Quant aux ET10 et ET20, elles sont tout particulièrement indiquées pour les parois et pieux de faible largeur grâce à leur encombrement réduit.

- > Débit jusqu'à 190 m³/h
- > HMT jusqu'à 24 mCL
- > Densité 1,25
- > Profondeur d'immersion 30 m



VHG 20

La pompe VHG 20, est une version amphibie. Elle peut tout aussi bien être installée en surface, qu'immergée. Elle est idéale en reprise sur un bassin de bentonite, ou en relais derrière une pompe de la gamme DP.

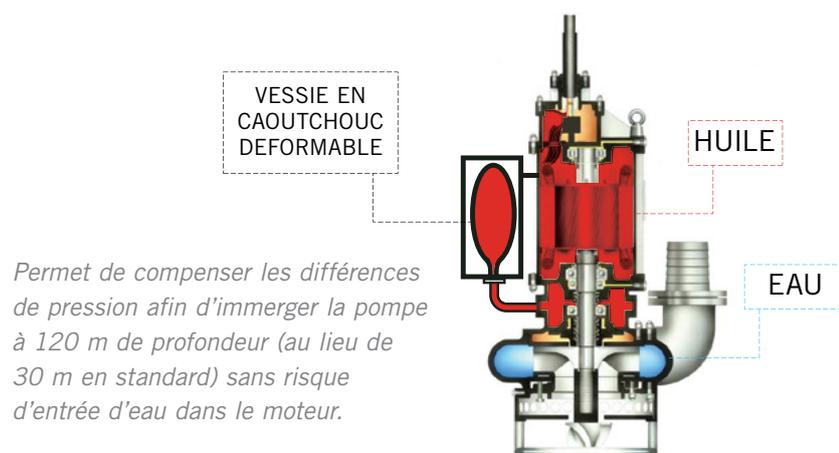
- > Débit jusqu'à 180 m³/h
- > HMT jusqu'à 25 mCL
- > Densité 1,3
- > Profondeur d'immersion 30 m

ACCESSOIRES TOYO

Ces pompes peuvent être fournies avec :

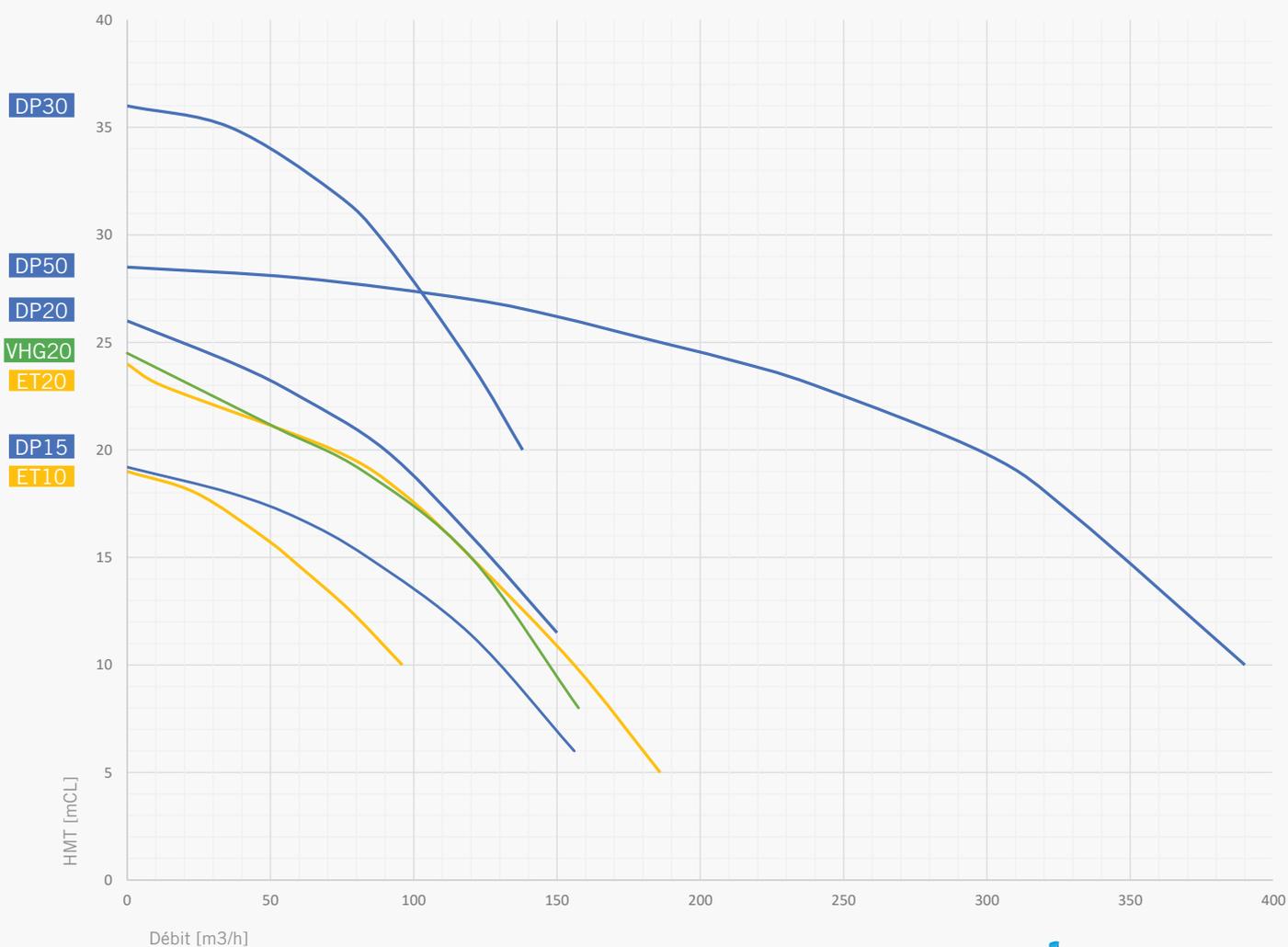
- Leur coffret de commande et de protection à démarreur progressif
- Une colonne de bétonnage adaptée à votre colonne de refoulement
- Le kit equipression (HD) pour les grandes profondeurs d'immersion (jusqu'à 120 m) uniquement pour les pompes DP standards

COUPE TOYO DP



POMPES SUBMERSIBLES ULTRA-RÉSISTANTES POUR LA BENTONITE

Réf.	Tension [V]	Puissance nominale [kW]	Intensité [A]	Vitesse de rotation [tr/min]	Diamètre refoulement [mm]	Crépinage [mm]	Colisage L x l x h [mm]	Poids [kg]
DP 15	400	11	24-28	960	100	35	750 x 1295	470
DP 20	400	15	32-38	970	100	35	825 x 1310	550
DP 30	400	22	46-55	975	100	35	910 x 1390	750
DP 50	400	37	90	980	150	60	1020 x 1575	950
ET 10	400	7,5	19,5	1445	100	25/14	440 x 923	215
ET 20	400	15	34	1445	100	30	470 x 1078	320
VHG 20	400	15	28	1480	100	1124	544	340



SOLUTIONS DE POMPAGE EN SURFACE POUR LA BENTONITE

Les pompes **METSO** sont spécialement conçues pour les applications difficiles : pompage de boue, de sable ou encore de granulats. Les pièces d'usures (corps de pompes et turbines) sont fabriquées à partir de fonte chargée au chrome à 28% minimum, ce qui leur confère une tenue à l'abrasion exceptionnelle.

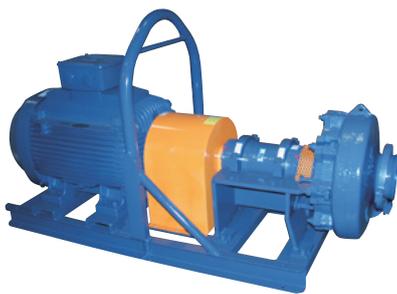


HM100 ET HM150

Les pompes METSO HM100 et HM150 sont spécialement conçues pour le pompage de bentonite. En recirculation dans les centrales de traitement ou en aménée de boue neuve. Leur compacité leur permet d'être installées facilement.

Elles sont montées sur un châssis cadre galvanisé à chaud et accouplées à un moteur électrique IE3 par un ensemble de poulies/courroies. La protection et le contrôle sont assurés par un coffret de démarrage directement fixé sur le châssis. Il peut être, en option, équipé d'une télécommande filaire.

- > Débit jusqu'à 380 m³/h
- > HMT jusqu'à 50 mCL
- > Densité 1,2



HG150

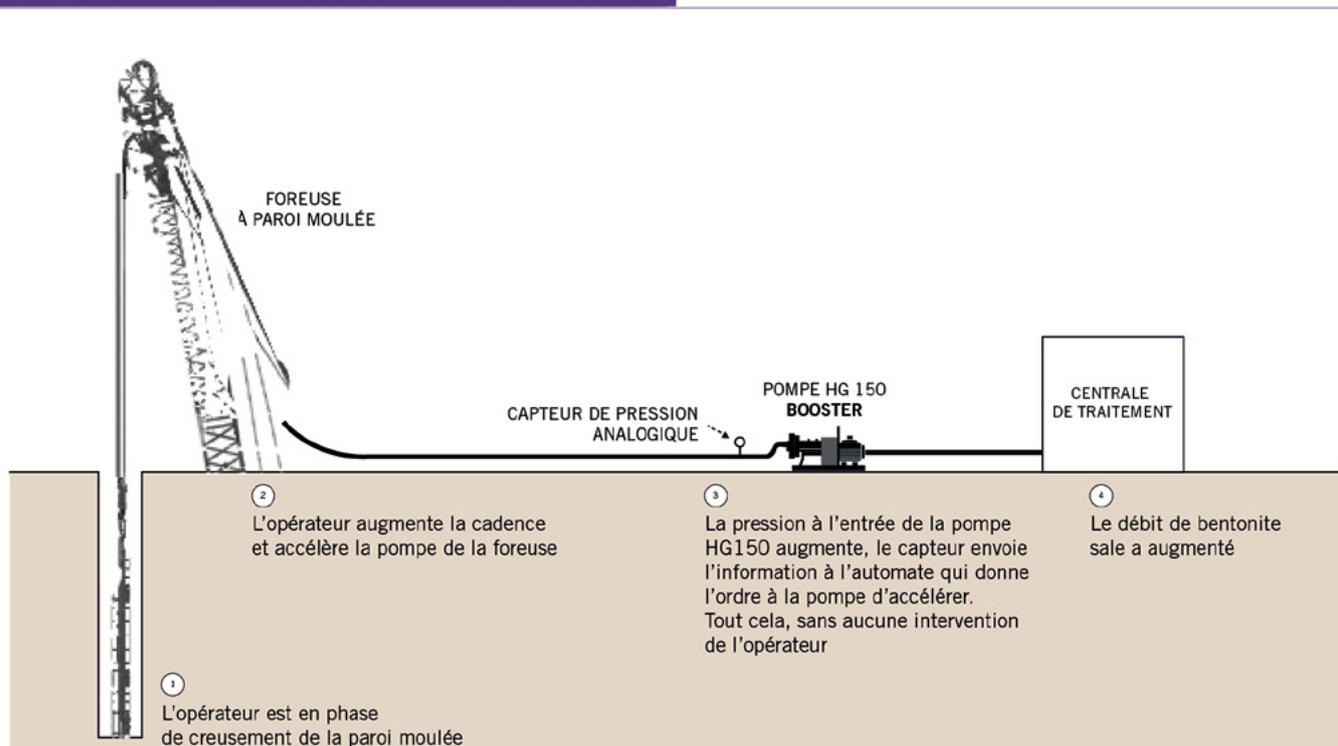
La HG150 est la grande sœur de la HM150. La différence réside dans l'épaisseur de fonderie et le diamètre de passage bien plus important (100 mm). Ce qui lui permet de pomper de la bentonite sale dans les conditions les plus rudes.

Elle est disponible en version classique, avec variateur de fréquence piloté par une télécommande sans fil qui possède 5 vitesses préprogrammées.

- > Débit jusqu'à 600 m³/h
- > HMT jusqu'à 70 mCL
- > Densité 1,3

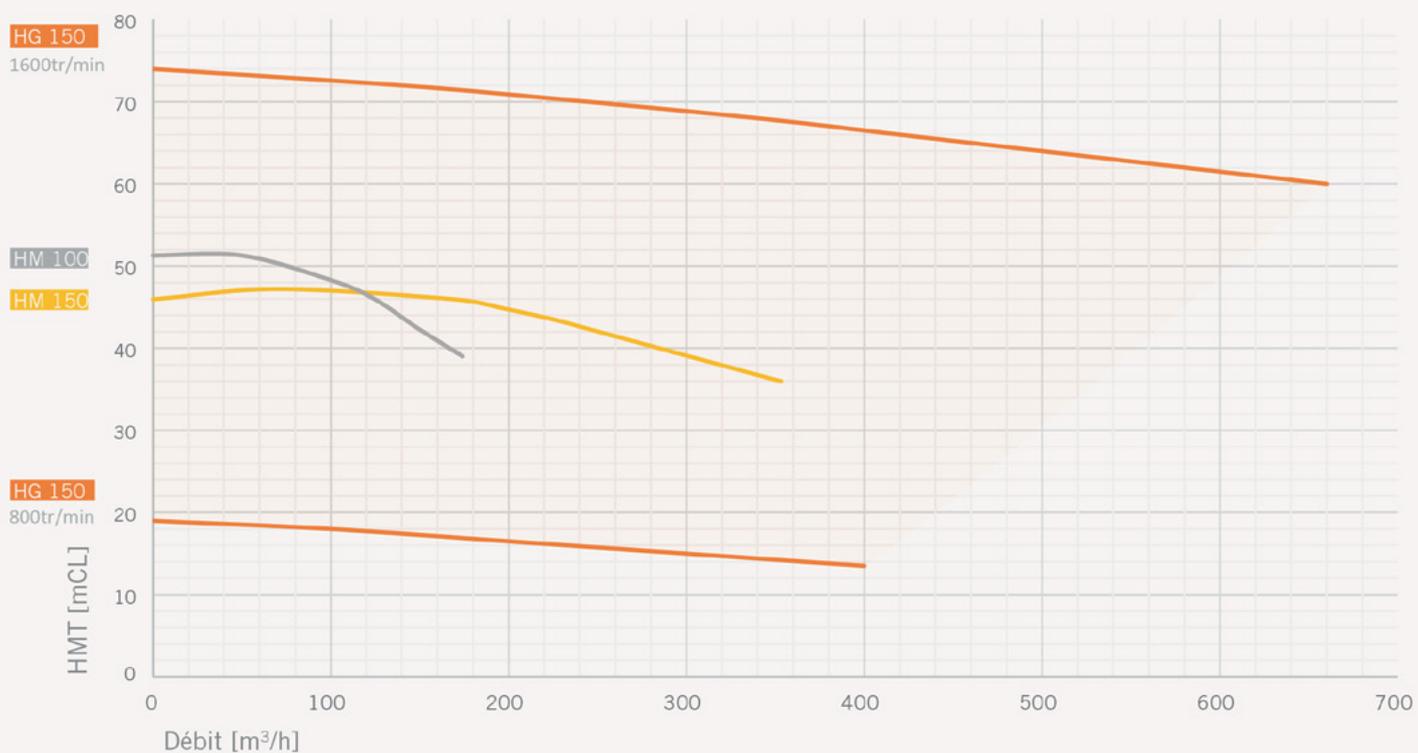
Elle est également disponible en version Booster.

POMPE DE FONCTIONNEMENT HG150 EN VERSION BOOSTER



SOLUTIONS DE POMPAGE EN SURFACE

Réf.	Tension [V]	Puissance nominale [kW]	Intensité [A]	Vitesse de rotation [tr/min]	Diamètre refoulement [mm]	Crépinage [mm]	Colisage L x l x h [mm]	Poids [kg]
HM 100	400	37	66	1791	80	30	1860 x 1260 x 1230	1000
HM 150	400	55	98	1271	100	38	1860 x 1260 x 1230	1000
HG 150	400	132	228	1600	150	100	3060 x 2025 x 1810	3000



SOLUTIONS DE RECYCLAGE POUR LA BENTONITE

Les pompes **PIONEER** sont spécialement conçues pour les applications difficiles : pompage de boue, de sable ou encore de granulats. Les pièces d'usures (corps de pompes et turbines) sont fabriquées à partir de fonte chargée au chrome à 28% minimum, ce qui leur confère une tenue à l'abrasion exceptionnelle.



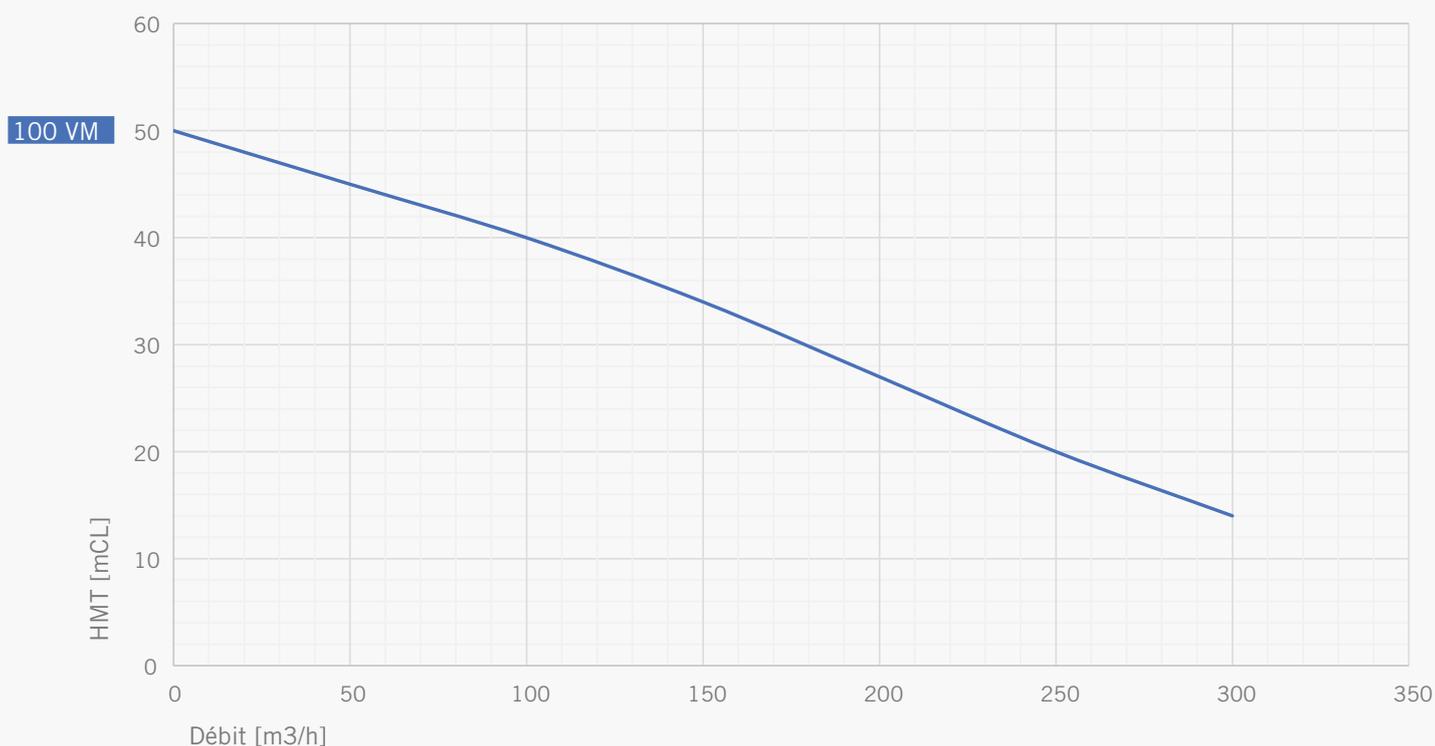
100 VM

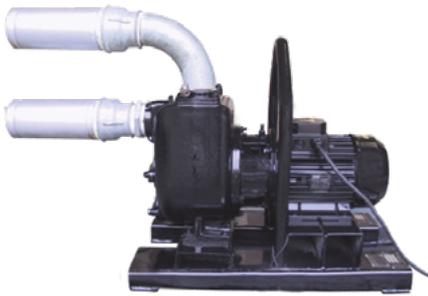
La pompe 100 VM a été tout spécialement conçue pour le pompage de bentonite dans les parois lors de la phase de bétonnage. Sa turbine Vortex autorise le passage de particules importantes et limite l'abrasion. L'amorçage à sec est assuré par une pompe à vide à membrane robuste.

Elle est montée dans un capotage insonorisé et accouplée à un moteur diesel dernière génération de 29 kW. Son coffret de démarrage lui permet un fonctionnement autonome sur poire de niveau ou par télécommande filaire.

- > Débit jusqu'à 320 m³/h
- > HMT jusqu'à 40 mCL
- > Densité 1,1
- > Hauteur d'amorçage maximale 7 m

Réf.	Energie [V]	Puissance maximale continue [kW]	Vitesse de rotation [tr/min]	Diamètre refoulement [mm]	Diamètre de passage [mm]	Dimension LxIxh [mm]	Poids [kg]
100 VM	Diesel	29,3	1900	100	85	230 x 110 x 161	1590





CIRCULATION DE LA BENTONITE

La pompe JE3-210 est toute particulièrement indiquée pour le transfert de bentonite propre entre bassins. Simple et robuste, elle fonctionne aussi bien en charge qu'en aspiration : grâce à sa chambre d'amorçage, l'amorçage est simple et rapide et son NPSH requis très bas lui autorise des hauteurs d'aspiration importantes, même au maximum de son débit. Sa turbine, ses plaques d'usure et son corps de pompe en fonte, ainsi que sa garniture mécanique SiC/SiC, lui assure fiabilité et longévité.

Pour faciliter sa manipulation et son installation, elle est livrée sur châssis mécanosoudé avec arceau de levage et équipée de raccords rainurés 4" victaulic.

- > Moteur électrique 4 kW
- > Débit jusqu'à 80 m³/h
- > HMT jusqu'à 17 mCL
- > Densité 1,05
- > Hauteur d'amorçage maximale 7 m



AGITATION

Les agitateurs submersibles Faggiolati servent à homogénéiser les boues lourdes et les liquides contenant des particules solides. Ils sont donc tout particulièrement indiqués pour maintenir la bentonite homogène dans les grands bassins de stockages. Son corps tout en fonte moulé et son hélice en acier inoxydable 316 moulé, en fait un appareil robuste. L'étanchéité est assurée par une double garniture mécanique à bain d'huile.

En option, il peut être équipé d'une sonde d'humidité et d'un klixon qui, associé à un coffret de commande adapté, permet d'anticiper les interventions et de prévenir des casses.

- > Agitation jusqu'à 800 m³
- > Puissance hydraulique jusqu'à 12 kW
- > Poussée jusqu'à 2275 N
- > Densité 1,3



LES SERVICES

ETUDES

Quelle que soit votre problématique, Telstar détermine vos besoins en matériels et étudie la faisabilité du chantier.

SERVICE DEVELOPPEMENT

Vous avez un problème, une contrainte, Telstar vous trouve une solution sur-mesure pour votre projet.

ENTRETIEN ET DÉPANNAGE

- > Sur nos sites Telstar : réparation, adaptation, transformation, entretien préventif, entretien forfaitaire, contrôle de qualité permanent.
- > Sur le chantier : par nos équipes mobiles, après diagnostic téléphonique, réglages, réparation dysfonctionnement, entretien préventif.
- > Contrat de maintenance préventif, curatif et/ou correctif.

LOCATION

Vous avez des problèmes ponctuels, des besoins de courtes durées, Telstar vous loue aussi des pompes.

FORMATION

Telstar forme sur les produits sur les chantiers, dans les agences ou au siège.

SAV / MAINTENANCE

Voir «entretien et dépannage».



CENTRALE À BOUE SOLETANCHE BACHY



GRUPE HG150 AUTOMATISÉ
TRANSFERT DE BENTONITE



GROUPES HM150



POMPE DP 30 HD AVEC COLONNE
DE BÉTONNAGE



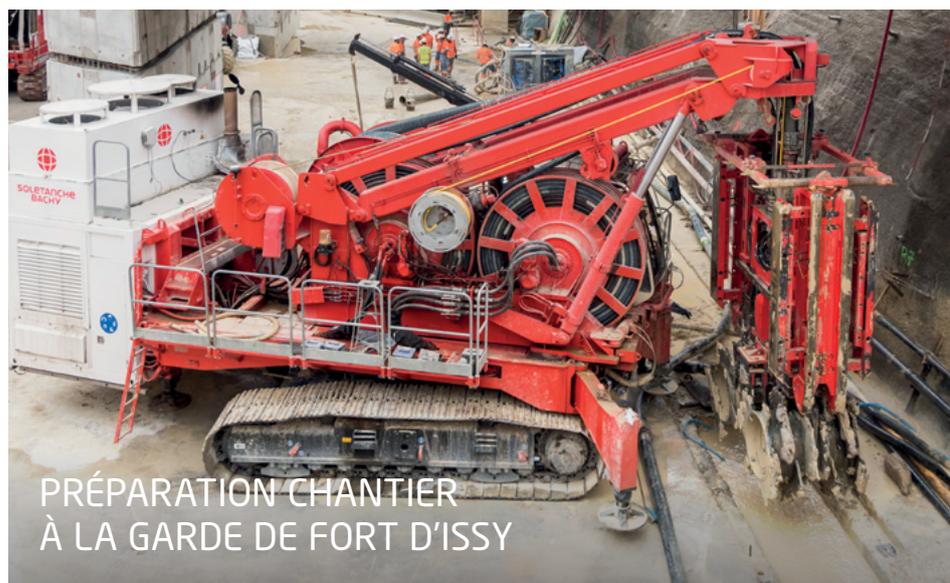
GRUPE HB20 ET BA10
TRAITEMENT DES MÉS



POMPE PIONEER 100VM

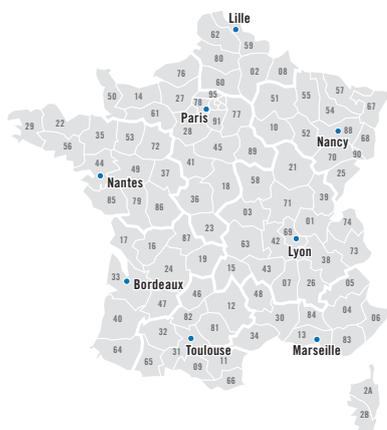


POMPE JE3-210
TRANSFERT DE BENTONITE



PRÉPARATION CHANTIER
À LA GARDE DE FORT D'ISSY

NOUS VOUS ACCOMPAGNONS PARTOUT DANS LE MONDE !



TELSTAR BORDEAUX - Nouvelle-Aquitaine
6, av. Paul Langevin - Z.I. de Pessac Bersol - 33600 Pessac
bordeaux@telstar.fr - **Tél. 05 56 72 08 80***

TELSTAR LILLE - Nord
31-2, rue Luyot - Z.I. B - 59113 Seclin
lille@telstar.fr - **Tél. 03 20 16 94 20***

TELSTAR LYON - Rhône-Alpes
31, av. des frères de Montgolfier - Z.I. Mi-plaine - 69680 Chassieu
lyon@telstar.fr - **Tél. 04 78 90 40 90***

TELSTAR MARSEILLE - Sud-Est
Z.A. les Sybilles - 222, allée de la Broquette - 13170 Les Pennes-Mirabeau
marseille@telstar.fr - **Tél. 04 42 10 68 68***

TELSTAR NANCY - Est-Champagne
6, rue du Pré Cohey - Zone Inova 3000 - 88150 Thaon-Les-Vosges
nancy@telstar.fr - **Tél. 03 57 76 00 56***

TELSTAR NANTES - Ouest-Bretagne
9, rue des Imprimeurs - ZAC les Hauts de Couëron - 44220 Couëron
nantes@telstar.fr - **Tél. 02 51 11 38 38***

TELSTAR PARIS - Île-de-France et Normandie
26, av. Roger Hennequin - Z.A. de Trappes-Elancourt - 78190 Trappes
paris@telstar.fr - **Tél. 01 30 16 50 00***

TELSTAR TOULOUSE - Occitanie
33, chemin du Prat Long - 31200 Toulouse
toulouse@telstar.fr - **Tél. 05 82 08 26 26***



TELSTAR MAROC - Agence Casablanca
Lot 54-55 ZI Sapino - Aéroport Mohammed V, Casablanca - 26200 Nouasseur
casablanca@telstar-maroc.ma - **Tél. +212 6 62 15 24 29***

* Permanence téléphonique assurée en dehors des horaires d'ouverture des agences.

N° Indigo 08 250 POMPE
0,015€ TTC/Min

Les prix et indications concernant les caractéristiques des matériels (dimensions, poids, puissances, rendements...) figurant sur nos documentations, tarifs et devis sont donnés de bonne foi, mais sans engagement de notre part et peuvent être modifiés sans préavis. Les courbes des pompes sont données pour un fonctionnement en eau claire, à une température de 20°C et au niveau de la mer. Documents et visuels non-contractuels.

